

Теоретические вопросы

1. преимущества и недостатки в сравнении электрических дуговых и индукционных печей;
2. цель внепечной обработки металлических расплавов;
3. известные способы рафинирования металлических расплавов;
4. цель модифицирования металлических расплавов;
5. способы ввода различных материалов в жидкий металл.
6. известные способы изготовления разовых объемных литейных форм;
7. преимущества холоднотвердеющих формовочных и стержневых смесей;
8. цель регенерации формовочных и стержневых смесей. Способы регенерации;
9. связующие материалы, относящиеся к кристаллогидратным;
10. наиболее экологически чистые связующие материалы;
11. типы связующих материалов для ХТС.
12. специальные способы литья в разовые литейные формы;
13. специальные способы литья в многократные формы;
14. отличия способов литья по выжигаемым и газифицируемым моделям;
15. алгоритм техпроцесса литья по выплавляемым моделям;
16. агрегатированные литейные комплексы. Их преимущества.
17. алгоритм финишных операций при изготовлении отливок;
18. способы выбивки отливок из литейных форм. Какие из них наиболее экологически чистые;
19. способы отделения литниково-питающей системы от отливок;
20. способы очистки поверхности отливок;
21. типы термических печей для термообработки отливок;
22. суть газостатической обработки отливок.
23. известные программные пакеты для моделирования литейных процессов;
24. преимущества прямого прототипирования разовых и многократных моделей;
25. задачи прямого прототипирования литейных форм и стержней;
26. известные способы прототипирования;
27. преимущества использования ПК в литейном производстве